

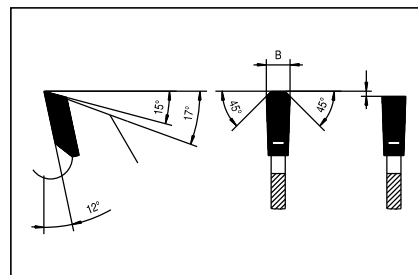
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Trapez-Flachzahn positiv

HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on bench and panel sizing saws
- Triple-chip-flat positive

2080 NE positiv



D	B	b	d	Z	Form	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
225	2,5	1,8	30	68	TF pos.	Festo	2080.225.30	136,80
250	3,4	2,4	30	40	TF pos.	• 2/10/60 Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.252.30	118,00
250	3,4	2,4	30	60	TF pos.	• 2/10/60 Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.250.30	130,40
250	3,4	2,4	30	80	TF pos.	• 2/10/60 Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.251.30	150,10
300	3,8	2,8	30	72	TF pos.	• CNL DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.300.30	160,90
300	3,8	2,8	30	96	TF pos.	• CNL DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.301.30	186,10
350	4,0	3,0	30	60	TF pos.	• CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.352.30	174,80
350	4,0	3,0	30	84	TF pos.	• CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.350.30	186,10
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	• CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2180.353.31	213,80
350	4,0	3,0	30	108	TF pos.	• CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.351.30	206,30
400	4,2	3,2	30	60	TF pos.	• Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma	2080.401.30	210,80
400	4,2	3,2	30	96	TF pos.	• Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma	2080.400.30	234,90
420	4,2	3,2	30	96	TF pos.	• Elu, Rapid	2080.420.30	249,20
500	4,6	3,5	30	120	TF pos.	• Oliver, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Elu	2080.501.30	335,70

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Kühlschmierstift in Kartusche	coolant stick in cartouche	Best.-Nr./Part No.	Euro
350 g	350 g	2520.000.01	19,90

2085 NE-pro negativ



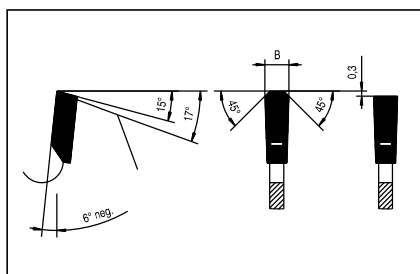
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on trimming and mitre saws
- Triple-chip-flat negative

D	B	b	d	Z	Form		u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
216	2,8	2,2	30	48	TF neg.	•		2085.216.30	107,60
216	2,8	2,2	30	64	TF neg.	•		2085.217.30	113,00
220	2,8	2,2	30	80	TF neg.	•	KNL	2085.221.30	147,70
250	3,1	2,4	30	60	TF neg.	•	CNL	2085.250.30	91,50
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	•	CNL	2085.251.30	108,90
250	3,1	2,4	32	80	TF neg.	•	Baier, Elu, Haffner, Fezer, Kaltenbach, Trennjaeger, Ulmia	2085.251.32	150,10
300	3,2	2,6	30	72	TF neg.	•	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2085.300.30	160,50
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	•	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2085.301.30	181,50
300	3,2	2,6	32	96	TF neg.	•	Berg&Schmid, Rapid, Elu, Fezer, Eisele, Trennjaeger	2085.301.32	186,10
300	3,2	2,6	40	72	TF neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.300.40	160,50
330	3,4	2,8	30	84	TF neg.	•	Eisele, Graule, Elu	2085.330.30	190,60
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	•	Eisele, Graule, Elu	2085.331.30	209,80
330	3,4	2,8	32	100	TF neg.	•	Elu	2085.331.32	209,80
350	3,6	3,0	30	84	TF neg.	•	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.350.30	133,10
350	3,6	3,0	30	108	TF neg.	•	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.351.30	142,70
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	•	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.351.31	221,20
350	3,6	3,0	40	84	TF neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.350.40	196,50
350	3,6	3,0	40	108	TF neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.351.40	216,70
370	3,6	3,0	30	90	TF neg.	•	Elu	2085.370.30	226,60
370	3,6	3,0	50	90	TF neg.	•	4/15/80	2085.370.50	231,60
380	3,6	3,0	32	108	TF neg.	•	Elumatec	2085.381.32	226,60
400	3,8	3,2	30	96	TF neg.	•	DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma	2085.400.30	235,50
400	3,8	3,2	40	96	TF neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.400.40	241,30
400	3,8	3,2	50	96	TF neg.	•	4/15/80	2085.401.50	241,30
420	3,8	3,2	30	96	TF neg.	•	Elu, Rapid	2085.420.30	249,20
420	3,8	3,2	40	96	TF neg.	•	Graule	2085.420.40	249,20
450	4,1	3,5	30	96	TF neg.	•	DeWalt, Haffner, Rapid	2085.450.30	286,80
500	4,1	3,5	30	120	TF neg.	•	Haffner, Pfeiffer	2085.501.30	335,10



KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

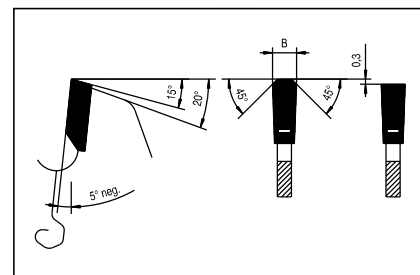
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial sowie für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Materialien
- Einzusetzen auf Handkreissägen und Tisch- und Kappkreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

HW Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials
- For use on hand-held circular saws, bench and trimming-saws
- Triple-chip-flat tooth, negative hook

2286 UTF Unicut



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.		2286.150.30	69,20
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32	2286.160.20	80,70
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42	2286.160.30	80,70
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/7/42	2286.170.30	81,20
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2/6/32	2286.180.20	82,20
190	2,8	2,2	20	54	TF neg.	2/6/32	2286.190.20	84,30
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.190.30	84,30
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.200.30	87,20
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.210.30	88,20
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.		2286.216.30	94,80
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2/7/42	2286.230.30	103,30
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	CNL	2286.250.30	129,60
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	CNL	2286.260.30	131,30

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = 

