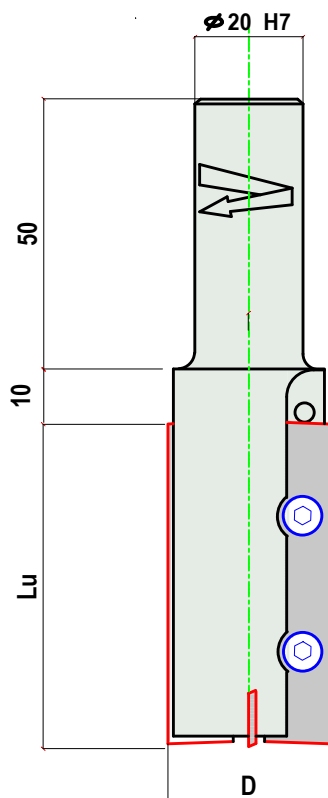


402 FORARE E CONTORNARE Z2 + 1

GROOVING AND BORINGROUTER WITH REVERSIBLE KNIVES Z2 +1



FRESA PER FRESARE E FORARE A DUE TAGLIENTI +1
CON ATTACCO CILINDRICO D.20 X 50 E ROTAZIONE DX

402

MEC

Codice nr. HW - RH	D. mm.	Lu mm.	Lt mm.	Z	n max rpm
402.20CR	20	60	120	2+1	n max 16000
402.25CR	25	60	120	2+1	n max 16000
402.30CR	30	60	120	2+1	n max 16000
402.35CR	35	60	120	2+1	n max 16000
402.40CR	40	60	120	2+1	n max 16000

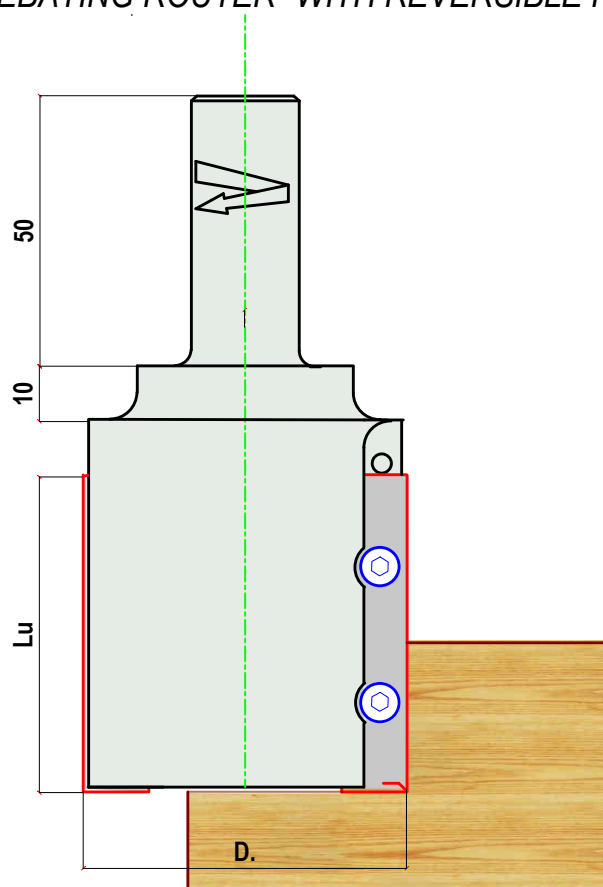
Coltellini di ricambio -Spare part knives

Codice nr.	Dimensioni
402.R60	59X9X1.5 PER D.20 -25
000/181	7.5X12X1.5 PER D.20
401.R60	59X12X1.5 PER D.30-35-40
402.R24	24X10X1.5 PER D.25-30
402.R33	33X10X1.5 PER D.35-40
401.06	VITEM4X6 COLTELLO

402.C01	VITE CENTRALE D.20
402.C02	VITE CENTRALE D.25-30-35-40

410 FRESA PER CONTORNARE Z2 V2

REBATING ROUTER WITH REVERSIBLE KNIVES Z2 V2



FRESA PER CONTORNARE E PER BATTUTE

CON ATTACCO CILINDRICO D.20 X 50 E ROTAZIONE DX

410

MEC

Codice nr. HW - RH	D. mm.	Lu mm.	Lt mm.	Z	n max rpm
410.50CR	50	60	130	2+2	n max 15000
410.60CR	60	60	130	2+2	n max 15000

Coltellini di ricambio -Spare part knives

Codice nr.	Dimensioni
000/188	60X12X1.5
000/180	14X14X2
401.06	VITE COLTELLO M4X6
000/018	VITE INCISORE M5X8